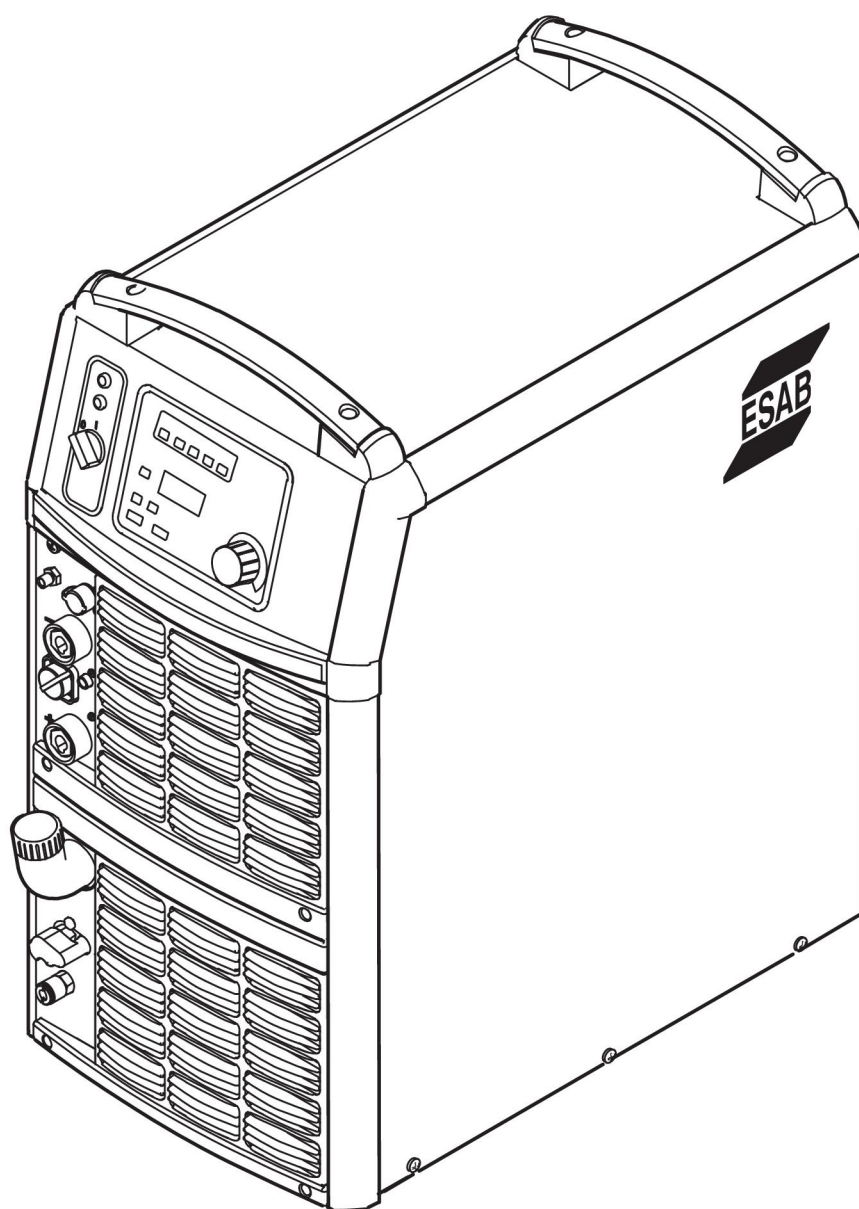




Origo™

Tig 4300iw AC/DC



Kasutusjuhend



EU DECLARATION OF CONFORMITY

According to:

The Low Voltage Directive 2014/35/EU;
The RoHS Directive 2011/65/EU;

The EMC Directive 2014/30/EU;
The Ecodesign Directive 2009/125/EC

Type of equipment

Arc welding power source

Type designation

Tig 4300iw AC/DC with serial number from 950 xxx xxxx (2009 w50)

Brand name or trademark

ESAB

Manufacturer or his authorised representative established within the EEA

ESAB AB
Lindholmsallén 9, Box 8004, SE-402 77 Göteborg, Sweden
Phone: +46 31 50 90 00, www.esab.com

The following EN standards and regulations in force within the EEA has been used in the design:

EN IEC 60974-1:2018/A1:2019	Arc welding equipment - Part 1: Welding power sources
EN IEC 60974-2:2019	Arc welding equipment - Part 2: Liquid cooling systems
EN IEC 60974-3:2019	Arc welding equipment - Part 3: Arc striking and stabilizing devices
EN 60974-10:2014/A1:2015, EU no. 2019/1784	Arc welding equipment - Part 10: Electromagnetic compatibility (EMC) Ecodesign requirements for welding equipment pursuant to Directive 2009/125/EC

Additional Information:

Restrictive use, Class A equipment, intended for use in locations other than residential.
IEC EN draft standard 26/708/CDV have been used to establish EU no. 2019/1784 data.
Tig 4300iw AC/DC is part of the Esab Aristo product family.

By signing this document, the undersigned declares as manufacturer, or the manufacturer's authorised representative established within the EEA, that the equipment in question complies with the safety and environmental requirements stated above.

Place/Date

Göteborg
2020-12-17

Signature

Pedro Muniz
Standard Equipment Director

CE mark in 2020

1	OHUTUS	4
1.1	Sümbolite tähendus	4
1.2	Ohutusabinõud	4
2	SISSEJUHATUS	8
2.1	Varustus	8
2.2	Juhtpaneel.....	8
3	TEHNILISED ANDMED	9
4	PAIGALDAMINE	11
4.1	Tõstmisjuhised	11
4.2	Vooluallika paigutamine.....	11
4.3	Vooluvõrk	12
5	KASUTAMINE	13
5.1	Ühendused ja juhtimisseadmed	13
5.2	Sümbolite selgitus.....	14
5.3	Vooluallika sisselülitamine	14
5.4	Ventilaatori juhtimine	14
5.5	Ülekuumenemiskaitse.....	14
5.6	Jahutusseade	15
6	HOOLDAMINE	16
6.1	Filtri puhastamine.....	16
6.2	Jahutusvedeliku lisamine	16
7	VEAOTSING	17
8	VARUOSADE TELLIMINE	18
	SKEEM	19
	TELLIMISNUMBRID	23
	VARUOSADE LOETELU	24
	TARVIKUD	25

1 OHUTUS

1.1 Sümbolite tähendus

Selles juhendis: tähendab Tähelepanu! Olge valvel!



OHT

Tähendab otsest ohtu, mis juhul, kui seda ei väldita, põhjustab otsese raske kehavigastuse või surma.



HOIATUS!

Tähendab potentsiaalset ohtu, mis võib põhjustada kehavigastuse või surma.



ETTEVAATUST!

Tähendab ohtu, mis võib põhjustada kerge kehavigastuse.



HOIATUS!

Enne kasutamist lugege läbi ja tehke omale selgeks kasutusjuhendi juhised ning järgige kõiki märgiseid, töötajate ohutuspraktikaid ja ohutuse teabelehti (SDS).



1.2 Ohutusabinõud

ESAB keevitusseadmete kasutajad on kohustatud tagama, et igaüks, kes töötab seadmetega või nende läheduses, järgiks kõiki asjakohaseid ohutusabinõusid. Ohutusabinõud peavad vastama antud seadme tüübile kehtestatud nõuetele. Lisaks tavapärastele töökohale kehtestatud eeskirjadele tuleb järgida allpool esitatud soovitusi.

Kõiki töid peavad teostama hea väljaõppe saanud ja seadmete tööga hästi kursis olevad töötajad. Seadmete ebaõige kasutamine võib põhjustada ohtlikke olukordi, mille tagajärjel võib viga saada kasutaja või seade.

1. Kõik, kes kasutavad seadmeid, peavad olema kursis:
 - selle töö;
 - hädaseiskamislülite asukoha;
 - selle talitluse;
 - asjakohaste ohutusabinõude;
 - keevitamise ja lõikamise või seadme muu kohase kasutamisega
2. Kasutaja peab tagama, et:
 - seadme käivitamisel ei oleks selle tööala piires ühtki kõrvalist isikut
 - kaare käivitamisel või seadmega töö alustamisel poleks keegi kaitsevahendita
3. Töökoht peab:
 - vastama otstarbele;
 - olema tuuletõmbeta.

4. Isikukaitsevahendid:

- Soovitame teil alati kanda isikukaitsevahendeid, nagu kaitseprillid, leegikindlad riided, kaitsekindad
- Ärge kandke kergesti haakuvaid esemeid, nagu sallid, käeketid, sõrmused jms, mis võivad kinni kiiluda või põletushaavu tekitada

5. Üldised ohutusabinõud

- Veenduge, et tagasivoolukaabel on turvaliselt ühendatud
- Kõrgepingeseadmetega seotud töid **võib teostada ainult väljaõppinud elektrik**
- Sobivad tulekustutusvahendid peavad olema tähistatud selgelt ja paigutatud käepäraselt.
- Seadmete määrimist ja hooldust ei **tohi** viia läbi nende töötamise ajal

Kui kasutatakse ESAB-i jahutit

Kasutage ainult ESAB-i heakskiiduga jahutusvedelikku. Jahutusvedelik, mida pole heaks kiidetud, võib seadet kahjustada ja vähendada tooteohutust. Selliselt tekkinud kahjustuste korral kaotavad kõik ESAB-i garantiikohustused kehtivuse.

Soovitusliku ESAB-i jahutusvedeliku tellimisnumber: 0465 720 002.

Tellimisteabe leiate kasutusjuhendi peatükist „TARVIKUD“.



HOIATUS!

Kaarkeevitus ja -lõikamine võivad vigastada teid ennast ja teisi. Kasutage keevitamisel ja lõikamisel ettevaatusabinõusid.



ELEKTRILÖÖK – võib tappa!

- Paigaldage ja maandage keevitusseade vastavalt kasutusjuhendile.
- Ärge puutuge pingestatud elektrilisi osi või elektroode ei paljakäsi, märgade kinnaste ega rõivastega.
- Isoleerige ennast töödeldavast detailist ja maast.
- Veenduge, et teie tööasend on ohutu.



ELEKTRI- JA MAGNETVÄLJAD – võivad olla tervisele ohtlikud

- Südamestimulaatoreid kasutavad keevitajad peaks enne keevitamist pidama nõu oma arstiga. Elektromagnetväljad võivad häirida mõnede südamestimulaatorite tööd.
- Kokkupuutel elektromagnetväljadega võib olla muid mõjusid tervisele, mida ei teata.
- Keevitajad peaks elektromagnetväljadega kokkupuute vähendamiseks toimima järgmiselt.
 - Juhtige elektroodi- ja töökaablid kehast mööda samalt küljelt. Võimalusel kinnitage need lindiga. Ärge paigutage ennast põleti ja töökaablite vahele. Ärge keerake põleti- või töökaablit ümber oma keha. Hoidke keevitusseadme toiteallikas ja kaablid kehast võimalikult kaugel.
 - Ühendage töökaabel töödeldava detailiga võimalikult keevituskoha lähedalt.



AEROSOOLID JA GAASID – võivad olla tervisele ohtlikud

- Hoidke pead aerosoolidest kaugel.
- Kasutage ventilatsiooni, väljatõmmet kaare kohal või mõlemat, selleks et juhtida aerosoolid ja gaasid sissehingamistsoonist ja lähiümbrusest kõrvale



KEEVITUSKIIRED – Võivad vigastada silmi ja tekitada põletushaavu

- Kaitske oma silmi ja keha. Kasutage õiget keevitusmaski ja filterklaasi ning kandke kaitserõivaid
- Kaitske juuresviibijad sobivate varjete või kardinatega.



MÜRA – liigne müra võib kahjustada kuulmist

Kaitske oma kõrvu. Kasutage kõrvaklappe või muid kaitsevahendeid.



LIIKUVAD OSAD – võivad põhjustada kehavigastusi



- Veenduge, et kõik ukсед, paneelid ja katted on suletud ning kindlalt oma kohal. Katteid tohivad eemaldada ainult asjakohase väljaõppega isikud hoolduse ja tõrkeotsingu eesmärgil. Pange paneelid ja katted oma kohale tagasi ning sulgege ukсед pärast hoolduse lõppemist ja enne mootori käivitamist.
- Seisake mootor enne seadme paigaldamist või ühendamist.
- Hoidke käed, juuksed, avarad rõivad ja tööriistad liikuvatest osadest eemal.



TULEOHT

- Sädemed (keevituspripsmed) võivad põhjustada tulekahju. Veenduge, et läheduses ei oleks kergestisüttivaid materjale.
- Ärge kasutage suletud mahuteid.

TALITLUSHÄIRE – talitlushäirete korral kutsuge spetsialist appi.

KAITSKE ENNAST JA TEISI!



ETTEVAATUST!

See toode on ettenähtud ainult kaarkeevituseks.



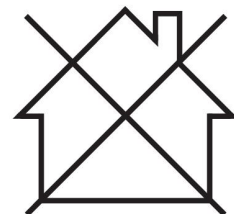
HOIATUS!

Ärge kasutage keevitusvooluallikat külmunud torude sulatamiseks.



ETTEVAATUST!

Klass A seadmed ei ole mõeldud kasutamiseks elurajoonides, kus elektrivoolu saadakse avalikust madalpingevõrgust. Neis kohtades võib esineda raskusi klass A seadmete elektromagnetilise ühilduvuse tagamisel juhtivuslike või kiiruslike häiringute tõttu.





TÄHELEPANU!

Kõrvaldage elektroonikaseadmed ringlussevõturajatises!

Järgides Euroopa direktiivi 2012/19/EÜ elektri- ja elektroonikaseadmete jäätmete kohta ja selle rakendamist siseriikliku õiguse kohaselt, tuleb kasutuskõlbmatuks muutunud elektri- ja/või elektroonikaseadmed kõrvaldada ringlussevõturajatises.

Seadmete eest vastutava isikuna on Teie kohustuseks hankida teavet volitatud kogumisjaamade kohta.

Lisateabe saamiseks pöörduge lähima ESAB'i toodete edasimüüja poole.



ESAB pakub laias valikus keevitamisel vajalikke tarvikuid ja kaitsevahendeid. Tellimisinfo saamiseks pöörduge ESAB-i toodete kohaliku edasimüüja poole või külastage meie veebilehte.

2 SISSEJUHATUS

Tig 4300iw AC/DC on TIGi keevitusvooluallikas, mida saab kasutada ka elektrodkeevitusel. Seda võib kasutada vahelduvvoolu (AC) või alalisvooluga (DC).

Selle ESAB-i toote tarvikud leiate käesoleva kasutusjuhendi peatükist „TARVIKUD”.

2.1 Varustus

Toiteallikas on varustatud 5 m (16,4 jalga) pikkuse, pistikuga peakaabliga, 5 m (16,4 jalga) pikkuse maanduskaabliga ning toiteallika ja juhtpaneeli kasutusjuhendiga.

Teistes keeltes kasutusjuhendeid saab alla laadida Internetist: www.esab.com

2.2 Juhtpaneel

TA24 AC/DC



Juhtpaneeli detailse kirjelduse saamiseks vaadake eraldi kasutusjuhendit.

3 TEHNILISED ANDMED

Tig 4300iw AC/DC	
Võrgupinge	400 V \pm 10%, 3~ 50 Hz
Vooluvõrk	S _{sc min} 2,6 MVA Z _{max} 0,24 oomi
Primaarvool	
I _{max} TIG	25 A
I _{max} MMA	32 A
Koormuseta voolu nõue energiatsäästval režiimil 6,5 min peale keevitamist	75 W
Pinge/voolu vahemik	
TIG AC*/DC	4-430 A
MMA	16-430 A
Lubatud koormus TIG-keevitusel	
30% koormustsükkel	430 A / 27,2 V
60% koormustsükkel	350 A / 24,0 V
100% koormustsükkel	315 A / 22,6 V
Lubatud koormus MMA-keevitusel	
30% koormustsükkel	430 A / 37,2 V
60% koormustsükkel	330 A / 33,2 V
100% koormustsükkel	300 A / 32,0 V
Võimsustegur maksimaalvoolu korral	
TIG	0,89
MMA	0,89
Efektiivsus maksimaalvoolu korral	
TIG	76%
MMA	80%
Tühijooksupinge U₀ max	
ilma VRD funktsioonita ¹⁾	83 V
U _{0L} „Live TIG”, VRD-funktsioon inaktiveeritud ²⁾	60 V
MMA, VRD-funktsioon inaktiveeritud ²⁾	60 V
VRD funktsioon sisse lülitatud ²⁾	<35 V
Töötemperatuuri vahemik	-10 kuni +40 °C (+14 kuni +104 °F)
Transportimise temperatuur	-20 kuni +55 °C (-4 kuni +131 °F)
Mõõtmed p × l × k	625 × 394 × 776 mm (24,6 × 15,5 × 30,5 tolli)
Püsiv helirõhk koormuse puudumise korral	<70 dB (A)
Mass	95 kg (209,4 lb.)
Isolatsiooniklass	H

Tig 4300iw AC/DC	
Korpuse kaitseklass	IP23
Rakendusklass	S

*) Minimaalne vool vahelduvvoolkeevitusel sõltub sulamist, mida kasutatakse alumiiniumist plaatide ja nende pinna puhastuseks.

- 1) Kehtib vooluallikatele, mille andmeplaadil pole VRD spetsifikatsiooni.
- 2) Kehtib vooluallikatele, mille andmeplaadil on VRD spetsifikatsioon. Kui paneelil on see funktsioon, leiate VRD-funktsiooni selgituse juhtpaneeli juhendist.

Jahutusseade	
Jahutusvõimsus	2,0 kW, kui temperatuurierinevus on 40 °C (104 °F) ja vooluhulk 1,0 l/min (0,26 gal/min)
Jahutusvedelik	ESAB-i valmissegatud jahutusvedelik
Vedeliku hulk	5,5 l (1,45 gal)
Vedeliku voolu maksimumhulk	2,0 l/min (0,53 gal/min)

Koormatavus

Koormatavus tähistab aega protsendina kümne minuti kestest perioodist, mille jooksul saate teatud koormusega keevitada või lõigata ilma ülekoormamise ohuta. Koormatavus kehtib 40 °C / 104 °F juures.

Korpuse kaitseklass

IP kood tähistab kesta klassi, st kaitseastet tahkiste või vee sissetungi vastu.

Tähistusega **IP23** seadmed on mõeldud kasutamiseks nii sees kui väljas.

Rakendusklass

Sümbol S näitab, et toiteallikas on mõeldud kasutamiseks suurema elektrihuga aladel.

Vooluvõrk, $S_{sc \min}$

Võrgu minimaalne lühisvõimsus kooskõlas IEC 61000-3-12-ga.

Vooluvõrk, Z_{\max}

Võrgu maksimaalne lubatud liini impedants kooskõlas IEC 61000-3-11-ga.

4 PAIGALDAMINE

Paigaldamise peab teostama spetsialist.



TÄHELEPANU!

Nõuded toiteallikale

See seade vastab standardile IEC 61000-3-12 tingimusel, et lühisvõimsus on suurem või võrdne S_{scmin} -ga kasutaja toite ja avaliku voluvõrgu ühenduskohas.

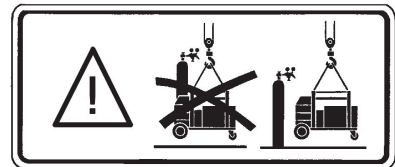
Seadme paigaldaja või kasutaja kohustus on tagada (vajadusel elektrivõrgu operaatoriga nõu pidades), et seade on ühendatud ainult sellise toitega, mille lühisvõimsus on suurem või võrdne S_{scmin} -ga. Vt tehnilisi andmeid jaotisest „TEHNILISED ANDMED”.

4.1 Tõstmisjuhised

Koos vooluallikaga



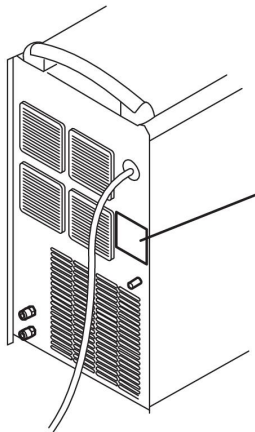
Koos käru ja vooluallikaga



4.2 Vooluallika paigutamine

Asetage keevitusvooluallikas nii, et selle jahutusõhu sisse- ja väljalaskeavad ei oleks takistatud.

4.3 Vooluvõrk



Kontrollige, kas keevitusseade on ühendatud õige vooluvõrgupingega ja kaitstud õige suurusega kaitsmetega.
Kaitsev maandusühendus peab olema vastavuses määrustega.

Andmesilt koos toiteühenduse andmetega.

Soovitavad kaitsme suurused ja minimaalsed kaablite ristlõiked

Tig 4300iw AC/DC	TIG	MMA
Võrgupinge	400 V 3~ 50 Hz	400 V 3~ 50 Hz
Peakaabliala, mm²	4G4	4G4
Faasivool, I_{1eff}	16,9 A	21,9 A
Kaitse		
Liigpingekaitse	20 A	20 A
Tüüp C MCB	20 A	25 A



TÄHELEPANU!

Ülalpool toodud toitekaabli ristlõiked ja kaitsme suurused on vastavuses Rootsi eeskirjadega. Muudes regioonides peavad toitekaablid vastama rakenduse nõuetele ning kohalikele ja riiklikele eeskirjadele.

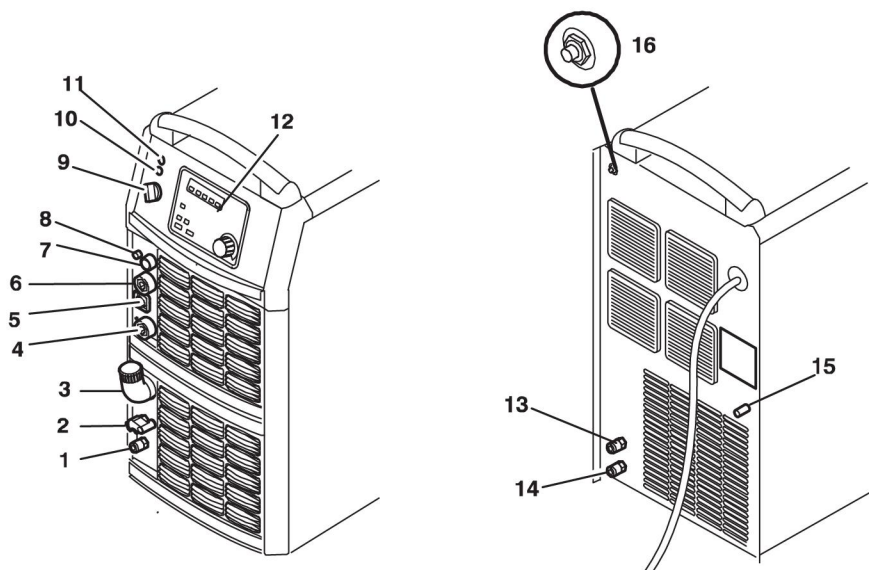
5 KASUTAMINE

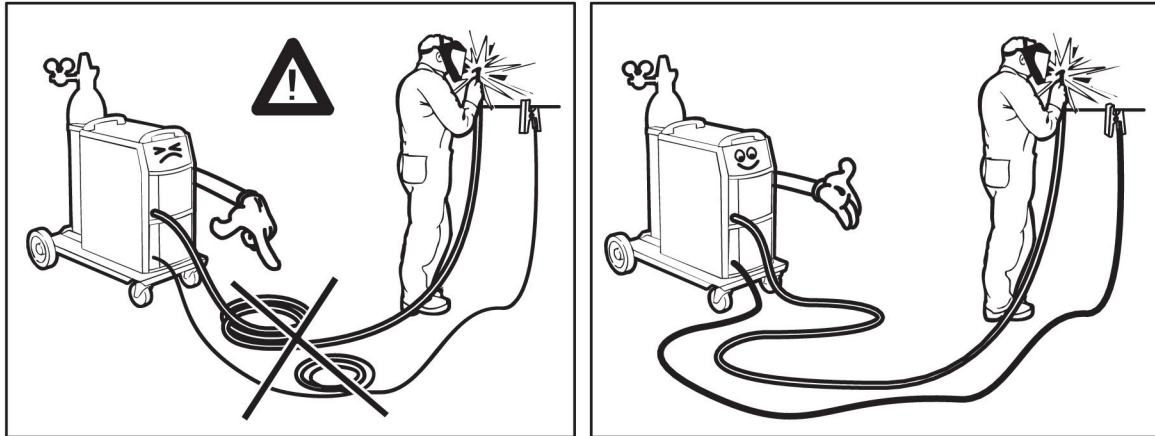
Seadmete käsitlemist puudutavad üldised ohutusnõuanded leiata käesoleva käsiraamatu peatükist "OHUTUS". Lugege see enne seadmete kasutuselevõttu läbi!

5.1 Ühendused ja juhtimisseadmed

- | | |
|--|---|
| 1 PUNANE – ühendus keevituskäpast tuleva jahutusvedeliku tarvis | 9 Peatoitelüliti, 0 / 1 / START |
| 2 Ühendus koos ELP*-ga jahutusseadmest tuleva jahutusvedeliku jaoks – SININE | 10 Valge märgutuli – toitevool SEES |
| 3 Jahutusvedeliku täide | 11 Oranž märgutuli – ülekuumenemine |
| 4 Maanduskaabli (+) ühendus | 12 Juhtpaneel (vt vastavaid juhiseid) |
| 5 Kaugjuhtimisseadme ühendus | 13 Jahutusvedeliku ühendus Sellel mudelil ei kasutata. |
| 6 Keevituskaabli (-) ühendus | 14 Jahutusvedeliku ühendus Sellel mudelil ei kasutata. |
| 7 Stardisignaali ühendus keevituskäpast | 15 Gaasivooliku ühendus |
| 8 Gaasi ühendus TIG-keevituskäppa | 16 Kaitse 42 V (ainult alates seerianumbrist 950-xxx-xxx) |

*ELP = ESAB-i loogikapump, vt jaotist „Jahutusseade“.





5.2 Sümbolite selgitus



MMA



TIG



Maanduskla
mber

5.3 Vooluallika sisselülitamine

Lülitage toiteallikas sisse, keerates lüliti (9) asendisse "START". Vabastage lüliti ja see naaseb asendisse "1".

Juhul kui keevitamise teostamise ajal peaks toimuma vooluvõrgu katkestus ja seejärel taastumine, jääb vooluallikas väljalülitatuks, kuni lüliti uuesti käsitsi asendisse "START" keeratakse.

Lülitage seade välja, keerates lüliti asendisse „0”.

Olenemata sellest, kas toimub vooluvõrgu katkestus või toiteallikas lülitatakse välja tavapärasel moel, salvestatakse keevitusandmed, mis on saadaval seadme järgneval käivitamisel.

5.4 Ventilaatori juhtimine

Toiteallika ventilaatorid jätkavad töötamist 6,5 minutit pärast keevitamise lõppu ning seade lülitub energiasäästurežiimile. Kevitamise uuesti alustamisel alustavad ka ventilaatorid taas tööd.

Ventilaatorid töötavad vähendatud kiirusel keevitusvooluni kuni 144 A ja täiskiirusel suurema voolu korral.

5.5 Ülekuumenemiskaitse

Vooluallikal on kaks termilist ülekuumenemiskaitset, mis rakenduvad siis, kui sisetemperatuur tõuseb liiga kõrgeks. Kevitusvool katkestatakse, seadme esiküljel süttib oranž märgutuli ja juhtpaneelil kuvatakse veakood. Ülekoormuskaitsemed lähtestatakse automaatselt, kui temperatuur on langenud.

5.6 Jahutusseade

Veelukk

Jahutusseade on varustatud tuvastussüsteemiga **ELP** (ESAB-i loogikapump), mis kontrollib, kas veevoolikud on ühendatud.

Toiteallika sisse/välja lüliti peab vesijahutusega TIG-käpa ühendamisel olema asendis "0" (väljas).

Kui vesijahutusega TIG-käpp on ühendatud, siis veepump käivitub automaatselt, kui pealüliti on keeratud asendisse "START" ja/või keevitus algab. Pärast keevitust jätkab pump tööd 6,5 minutit ning lülitub siis energiasäästurežiimile.

Tegevus keevitamise ajal

Keevitamise alustamiseks vajutab keevitaja käpa päästikule. Toiteallikas süütab kaarleegi ja käivitab juhtmetoite ning jahutusveepumba.

Keevitamise peatamiseks vabastab keevitaja käpa päästiku. Keevitusvool katkeb, kuid jahutusveepump jätkab töötamist 6,5 minutit. Seejärel lülitub seade ümber energiasäästurežiimile.

Vee vooluhulga valve

Vee vooluhulga valve katkestab keevitusvoolu jahutusvedeliku puudumisel ja juhtpaneelil kuvatakse veateade. Vee vooluhulga kaitse on tarvik, vt peatükki „TARVIKUD”.

6 HOOLDAMINE



TÄHELEPANU!

Regulaarne hooldus tagab seadme turvalise ja töökindla toimimise.

Ainult vastavate elektriklaste teadmistega isikud (volitatud personal), võivad kaitseplaate eemaldada, kas keevitusseadme ühendamiseks või teenindus-, hooldus- või remonditööde läbiviimiseks.

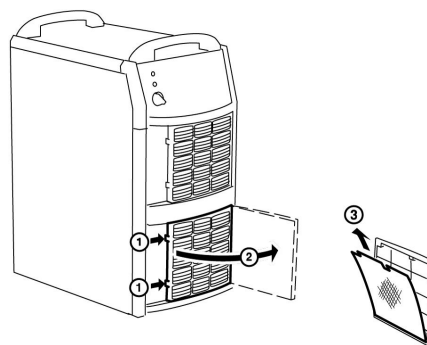


ETTEVAATUST!

Kõik tarnijapoolsed garantiikohustused kaotavad kehtivuse, kui klient on püüdnud toote garantiiperioodi ajal mõnd riket iseseisvalt parandada.

6.1 Filtri puhastamine

- Eemaldage esivõre koos filtriga (1).
- Pöörake esivõre (2) välja.
- Eemaldage filter (3).
- puhastage filter suruõhuga (madala rõhuga),
- Paigaldage filter oma kohale, nii et selle peenema võrguga külg on vastu esivõret (2).
- Paigaldage esivõre koos filtriga oma kohale.



6.2 Jahutusvedeliku lisamine

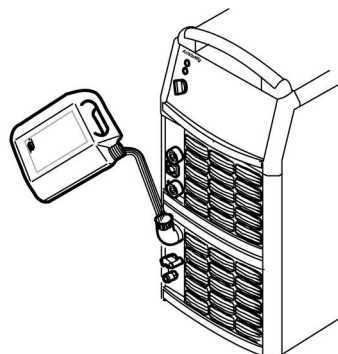
Lisage jahutusvedelikku kuni täiteava tasemeni.

Soovitav on kasutada ESAB-i valmissegatud jahutusvedelikku (vt peatükki „TARVIKUD”).



TÄHELEPANU!

Jahutusvedelikku tuleb lisada, kui ühendatakse keevituspõleti või ühenduskaablid, mis on 5 m (16,4 jalga) pikad või pikemad.



ETTEVAATUST!

Jahutusvedelikku tuleb käidelda kemikaalide jäätmetena.

7 VEAOTSING

Enne volitatud hooldustehniku kutsumist proovige neid soovitatud kontrollimeetodeid.

Vea tüüp	Toiming
Kaart pole	<ul style="list-style-type: none"> • Veenduge, et toitelüliti oleks sisse lülitatud. • Veenduge, et keevitus- ja tagasivoolukaablid on õigesti ühendatud. • Veenduge, et keevitusvoolu väärtus oleks õige. • Kontrollige käivitusmeetodit (HF/Liftarc™). • Kontrollige jahutusvedeliku voolu (kui on paigaldatud vooluhulga kaitse). • Kontrollige jahutusvedeliku taset.
Keevitusvool katkes keevitamise ajal.	<ul style="list-style-type: none"> • Kontrollige, ega kuumuskaitse pole välja lülitunud (seda näitab oranž tuli esipaneelil) ja paneelil näidatud veakoodi. • Kontrollige jahutusvedeliku voolu. • Kontrollige vooluvõrgu kaitsmeid.
Termokaitse lülitid rakenduvad sageli.	<ul style="list-style-type: none"> • Kontrollige, kas õhufiltrid on ummistunud. • Veenduge, et te ei ületa vooluallika kindlaksmääratud andmeid (st seade ei ole ülekoormatud).
Halb keevitustulemus	<ul style="list-style-type: none"> • Veenduge, et keevitus- ja tagasivoolukaablid on õigesti ühendatud. • Veenduge, et keevitusvoolu väärtus oleks õige. • Kontrollige, kas kasutatakse õiget elektroodi või traati. • Kontrollige, kas kasutatakse õiget keevitusgaasi. • Kontrollige gaasi vooluhulka. • Kontrollige vooluvõrgu kaitsmeid.

8 VARUOSADE TELLIMINE



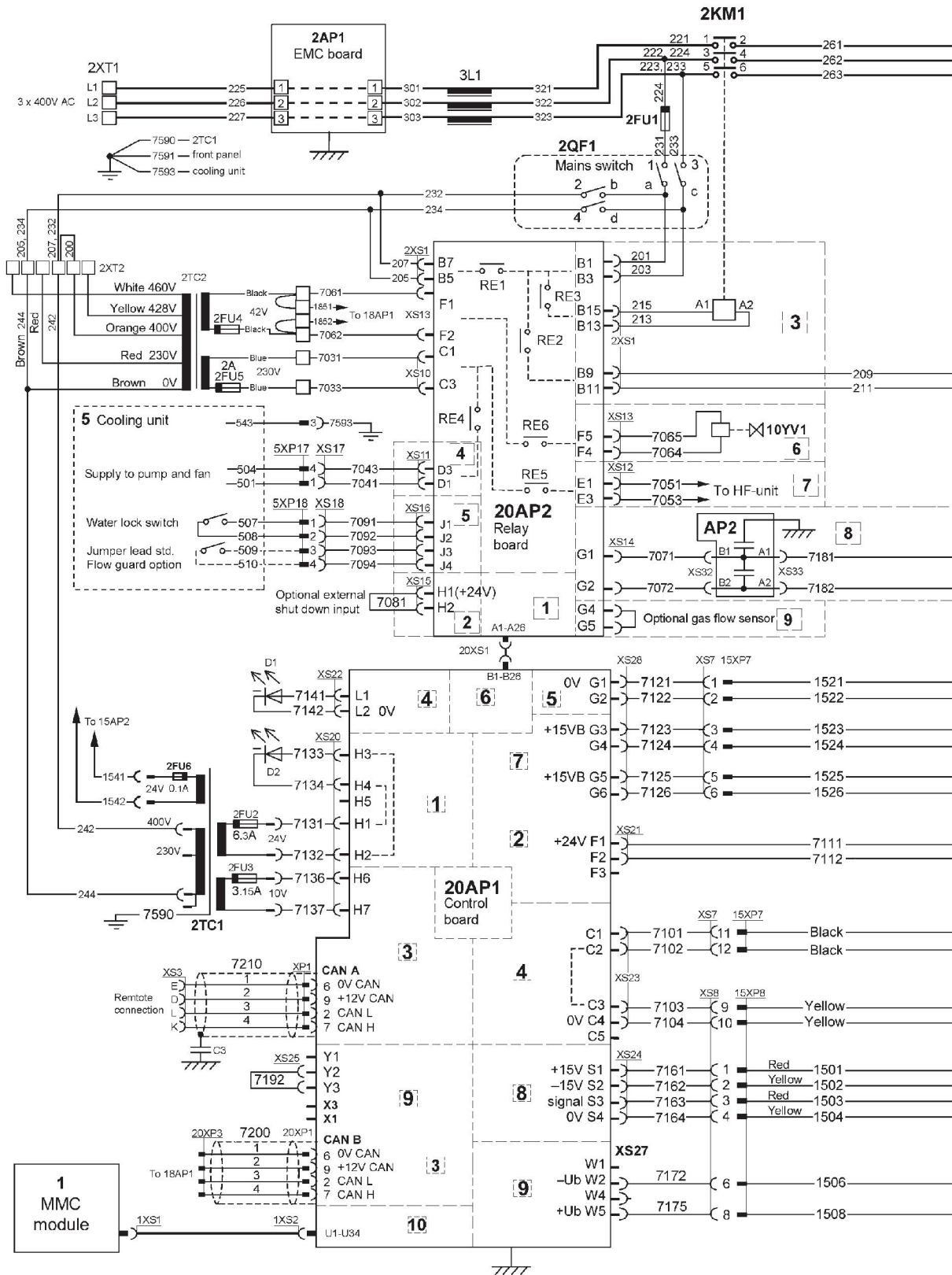
ETTEVAATUST!

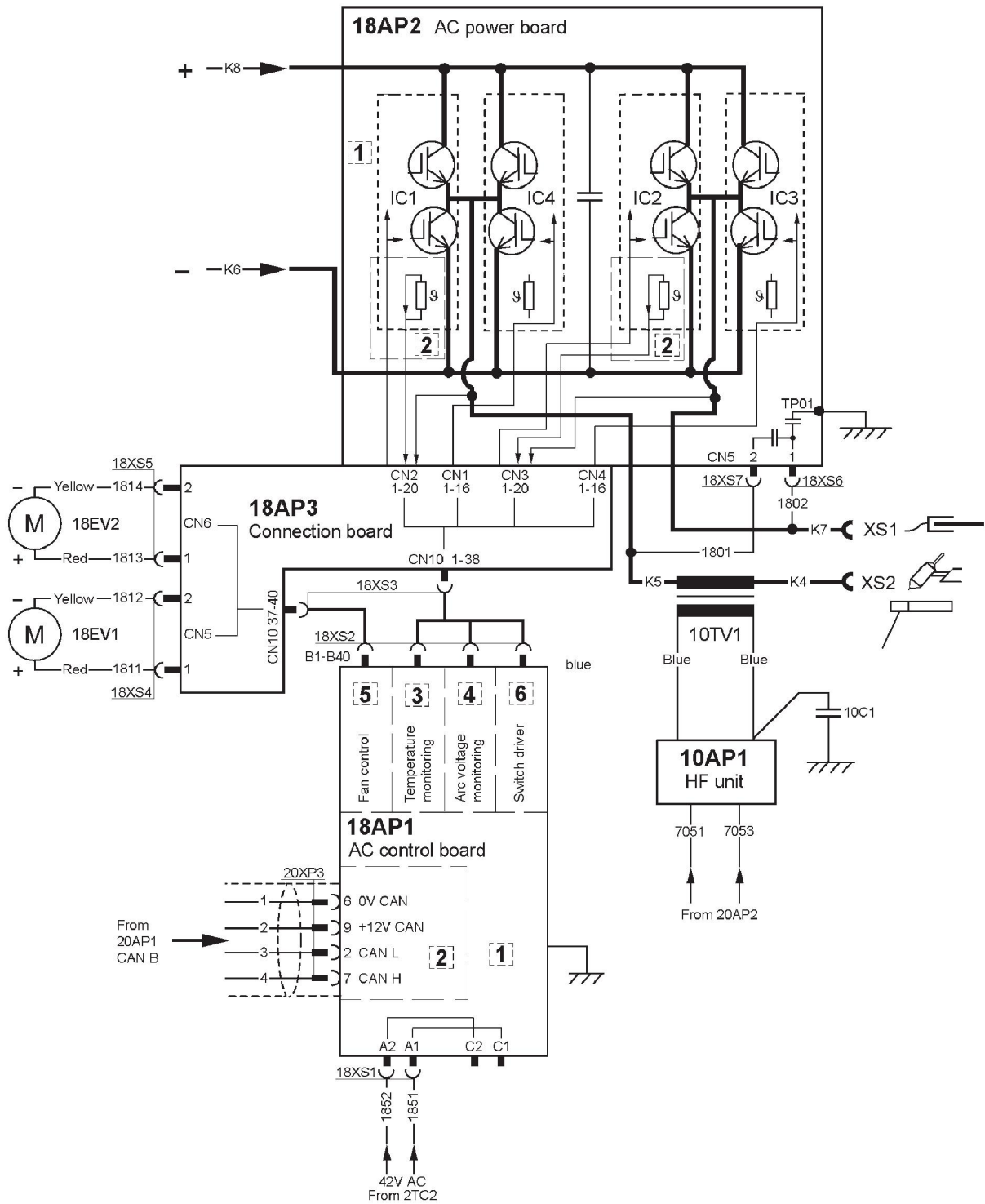
Remondi- ja elektritöid peab teostama ESAB'i volitatud hooldustehnik. Kasutage ainult ESAB'i originaalvaru- ja kuluosi.

Tig 4300iw AC/DC on konstrueeritud ja katsetatud vastavalt rahvusvahelistele ja Euroopa standarditele **IEC-/EN 60974-1, /-2, /-3** ja **IEC-/EN 60974-10**. Teenindus- või remonditöid teostanud tehnohooldesakond peab tagama, et toode endiselt vastaks ülal mainitud standarditele.

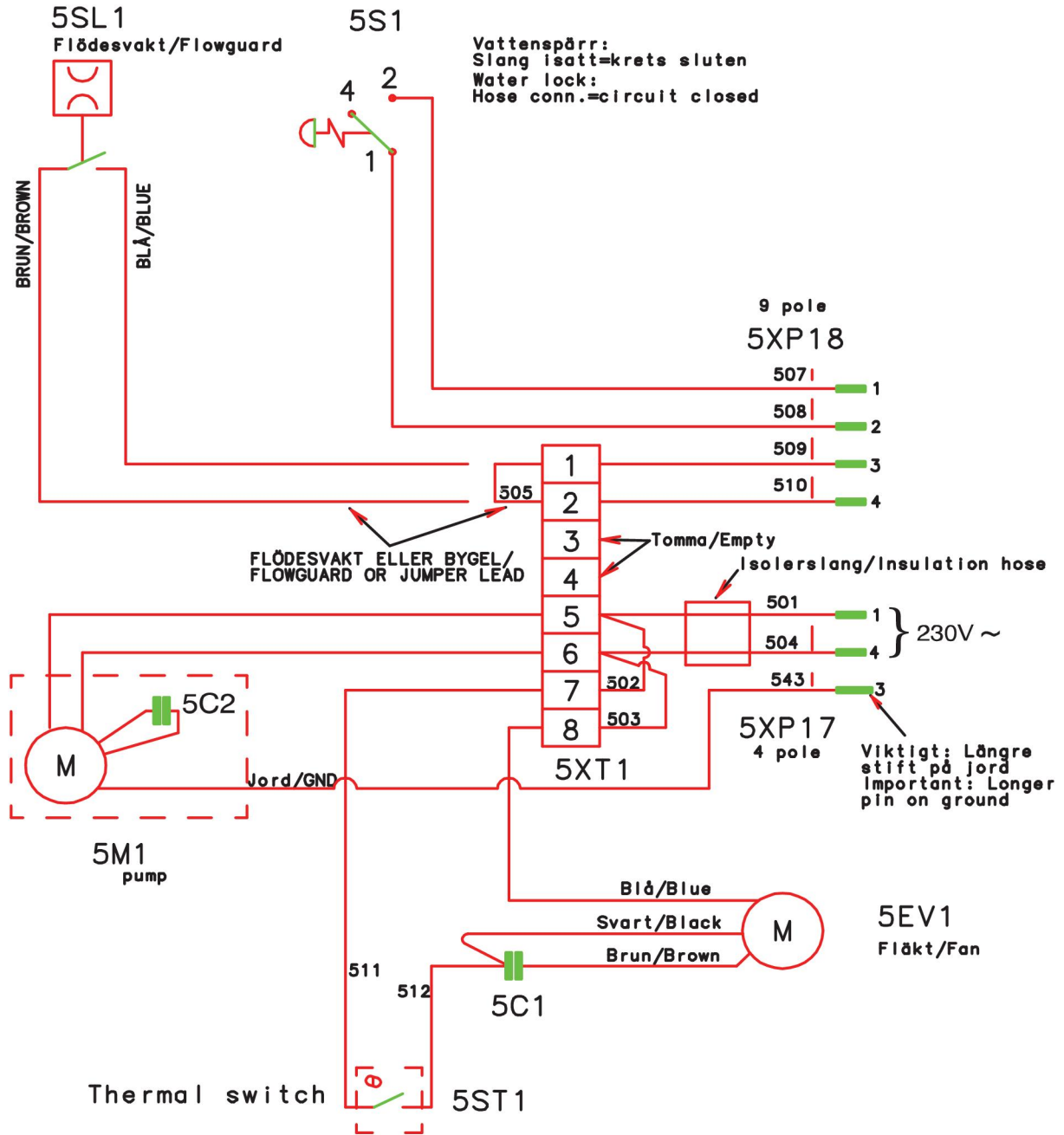
Varuosi ja kulutarvikuid saate tellida lähima ESAB-i toodete edasimüüja juurest, lisateavet vaadake veebisaidilt esab.com. Tellimisel märkige palun toote tüüp, seerianumber, kasutamisosstarve ja varuosa number nii, nagu see on esitatud varuosade loetelus. See hõlbustab tarnet ja tagab korrektse kättetoimetamise.

SKEEM

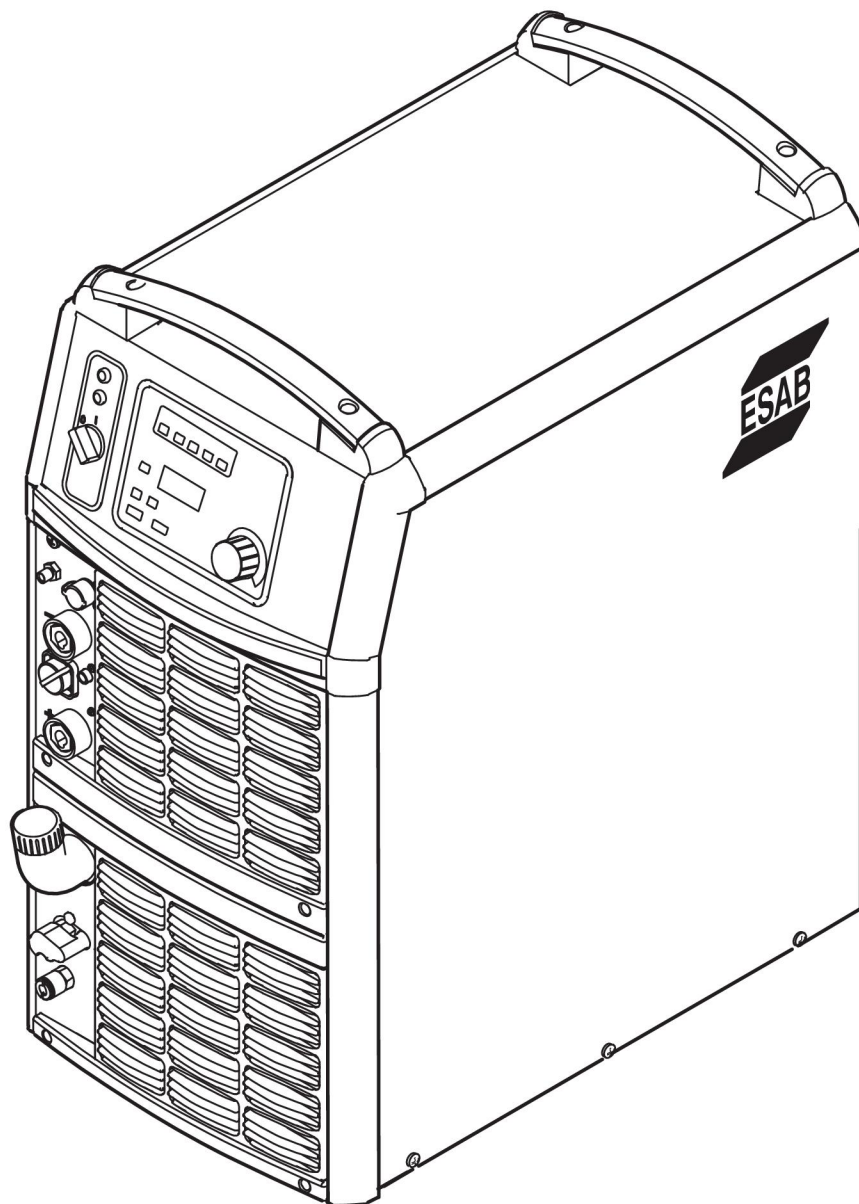




Jahutusseade



TELLIMISNUMBRID

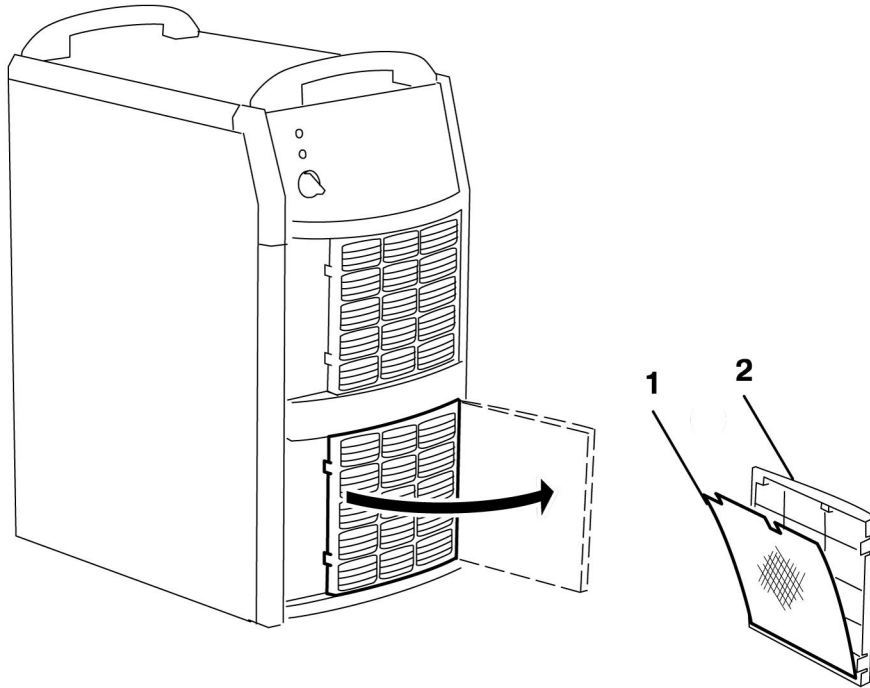


Ordering no.	Denomination	Type
0460 100 880	Welding power source	Origo™ Tig 4300iw, AC/DC, TA24 AC/DC
0459 839 008	Spare parts list	Tig 4300iw AC/DC
0459 839 003	Spare parts list	Control Panel, Origo™ TA24 AC/DC
0459 944 xxx	Instruction manual	Control Panel, Origo™ TA24 AC/DC

Kasutusjuhendid ja varuosade loetelud on saadaval internetis aadressil: www.esab.com

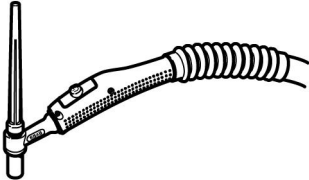
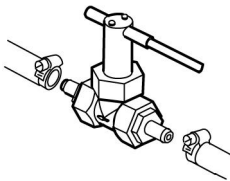
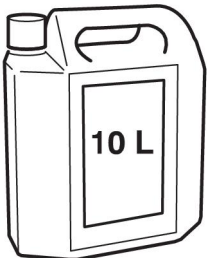
VARUOSADE LOETELU

Item	Ordering no.	Denomination
1	0458 398 001	Filter
2	0458 383 991	Front grille



TARVIKUD

0458 530 881	Trolley	
0459 491 883	Remote control unit AT1 CAN MMA and TIG: current	
0459 491 884	Remote control unit AT1 CF CAN MMA and TIG: rough and fine setting of current.	
0460 315 880	T1 Foot CAN - Foot control unit Including 5 m (16.4 ft) cable	
0459 554 880	Remote cable CAN 4 pole - 12 pole 5 m (16.4 ft)	
0459 554 881	10 m (32.8 ft)	
0459 554 882	15 m (49.2 ft)	
0459 554 883	25 m (82.0 ft)	
0459 554 884	0.25 m (0.82 ft)	
0700 006 895	Return cable 5 m 70 mm² (16.4 ft)	

TIG torches		
0700 300 565	TXH 401W incl. 4 m (13.1 ft) cable assembly	
0700 300 567	incl. 8 m (26.2 ft) cable assembly	
0700 300 636	TXH 401Wr incl. 4 m (13.1 ft) cable assembly	
0700 300 638	incl. 8 m (26.2 ft) cable assembly	
0700 300 566	TXH 401W HD incl. 4 m (13.1 ft) cable assembly	
0700 300 568	incl. 8 m (26.2 ft) cable assembly	
0700 300 637	TXH 401Wr HD incl. 4 m (13.1 ft) cable assembly	
0700 300 639	incl. 8 m (26.2 ft) cable assembly	
0459 491 912*	Remote adapter kit for TXH 401wr/401wr HD, incl. holder *Recommended remote interconnection cable 0459 554 884	
0456 855 880	Water flow guard 0.7 l/min (0.17 gpm)	
0465 720 002	ESAB ready mixed coolant (10 l / 2.64 gal) Ettenähtust erineva jahutusvedeliku kasutamine võib seadet kahjustada. Selliselt tekkinud kahjustuste korral kaotavad kõik ESAB-i garantiikohustused kehtivuse.	



A WORLD OF PRODUCTS AND SOLUTIONS.



For contact information visit esab.com

ESAB AB, Lindholmsallén 9, Box 8004, 402 77 Gothenburg, Sweden, Phone +46 (0) 31 50 90 00

<http://manuals.esab.com>

